



Andra brevet

”CE-märkning” – vad innebär detta för mig som lantbrukare?

Under april skriver JTI en serie inlägg om CE-märkning och vad denna märkning innebär. Vi vill ge dig som lantbruksföretagare en grund till begreppet CE-märkning.

SMP (Svensk maskinprovning) har kompetens att identifiera och bedöma risker för att därmed få fram underlag till en CE-märkning. Arbetet med att bedöma en maskin kan ta allt från några timmar till flera dagar beroende på hur stor eller komplex maskinen är.

I det bifogade protokollet har SMP funnit flera risker och gjort påpekanden som måste korrigeras innan maskinen kan tas upp för en ny bedömning.

Läs igenom protokollet innan vi går vidare i texten. (Ctrl+klicka för att öppna länken i nytt fönster)

http://www.jti.se/uploads/ovriga/ce-m%C3%A4rkning_protokoll_SMP.pdf

Vårt övningsobjekt

Förutom en del bakgrundfakta om maskinen består dokumentet av en ordentlig genomgång av de risker som bedöms finnas. Några av riskerna är av stor betydelse andra av mindre betydelse och har mer karaktären av påpekande som bör beaktas.

Maskinen saknar t ex skyltar som specificerar dess vikt (1.1.5), hur den skall användas (1.2.2) samt olika typer av varningar (1.7). Dessa påpekanden är förhållandevis enkla att avhjälpa. Vårre kan det vara att få fram den tekniska tillverkardokumentationen med ritningar, elschema och liknande samt att skriva en bruksanvisning på svenska. Om tillverkaren finns långt utanför Sveriges gränser är det inte givet att sådan dokumentation finns framme och det kan krävas mycket arbete att hitta denna dokumentation, översätta den och göra den begriplig för användaren.

Vad gäller skydd mot andra risker (1.5) finns det en hel del att göra på maskinen; elkablar måste bytas (detta såg vi själva) och beröringsskydd mot varma ytor behöver ordnas.

Det finns brister vad gäller skyddet mot mekaniska risker. Vi såg själva en del sådana som att man kan fastna med fingrar i spannmålsskruvarnas inlopp eller i remtransmissionerna (1.3). En del mindre åtgärder rörande dåligt avjämnade kanter är enkelt att fixa på egen hand.

Slutligen behöver de heta ytorna skyddas mot beröring och en del skydd vara av sådan art att man behöver ett verktyg för att öppna dem (1.4).

Sammanfattningsvis är det således en hel del arbete med bönrosten innan den är aktuell för CE-märkning.



JTI – Institutet för jordbruks- och miljöteknik