



Tredje brevet

”CE-märkning” – vad innebär detta för mig som lantbrukare?

Under våren 2014 skriver JTI en serie inlägg om CE-märkning och vad denna märkning innebär. Vi vill ge dig som lantbruksföretagare en grund till begreppet CE-märkning.

I förra brevet såg vi en hel del problem med vår maskin, SMP identifierade ett flertal risker som behöver åtgärdas, men hur ordnar vi då detta?

En del åtgärder kan vi som maskinägare själva åtgärda, t ex byta kablar och montera skydd för drivremmar eller spannmålsskruvar. Det finns dock en del åtgärder där vi måste kontakta tillverkaren, i vårt fall Roastech i Sydafrika, och be dem inkomma med information.

Låt oss se vilka dokument vi har fått från tillverkaren;

Vi har en ganska dålig engelskspråkig bruksanvisning (länk nedan) till rostningsmaskinen och en liten bok om hur den frekvensstyrda trumman fungerar. Dessa dokument är otillräckliga både för mig som användare som för att kunna CE-märka maskinen. Vi får börja med att översätta texten till svenska och dessutom kontakta tillverkaren, detta kan ta sin lilla tid...

Första versionen av den engelska manualen: (Ctrl+klicka för att öppna länken i nytt fönster)

http://www.jti.se/uploads/ovriga/JTI_ce_forsta_versionen_engelsk_manual.pdf

Vi behöver tydligen också göra en riskanalys. Då kan vi få hjälp av Maskinleverantörerna och de underlag de har tagit fram (länkar nedan). Riskanalysen innebär dels att identifiera risken och dels att bedöma sannolikheten för att risken skall inträffa. En sammanvägning av dessa faktorer gör det möjligt för oss att bedöma om vi behöver åtgärda problemet.

Riskanalys Maskinleverantörerna: (Ctrl+klicka för att öppna länken i nytt fönster)

http://www.jti.se/uploads/ovriga/JTI_ce_riskanalys_maskinleverantorer.pdf

Säkra maskiner Version 3: (Ctrl+klicka för att öppna länken i nytt fönster)

http://www.jti.se/uploads/ovriga/JTI_ce_sakra_maskiner_vers3.pdf